

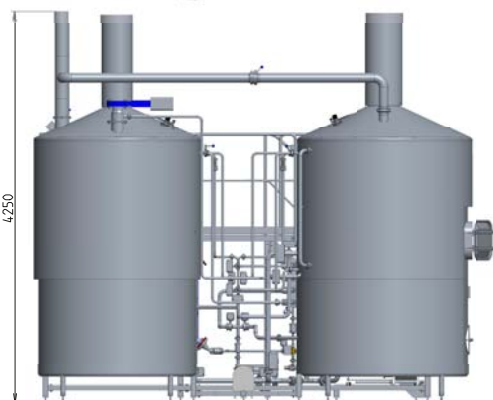
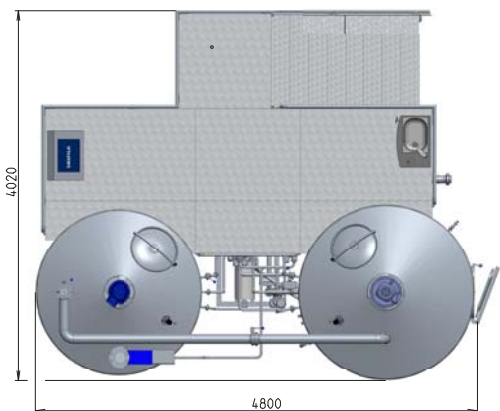
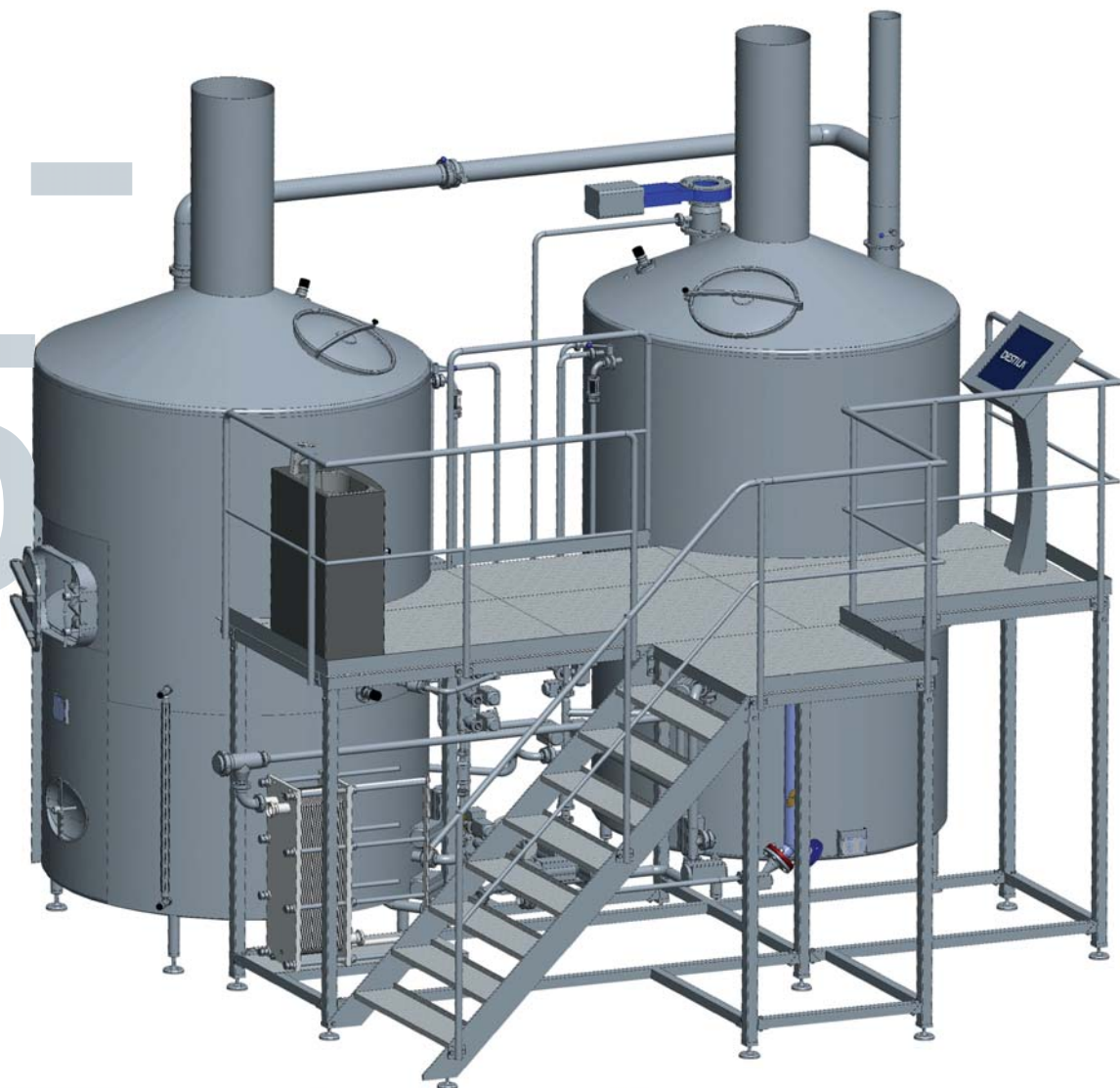
# DESTILA®

## Варочный порядок на 10–25 гл холодного сусла

www.destila.ru

Трехпусудный варочный порядок в исполнении из нержавеющей стали для варки 10, 15, 20 и 25 гл холодного сусла, с имитацией вытяжной трубы (варочный порядок на 10 гл может быть изготовлен в варианте с медными накладками и внешней облицовкой). Варочный порядок позволяет варить пиво методами декокции и инфузии. Нагрев заторно-сусловарочного чана обеспечивается газовым или электрическим парогенератором мощностью 120-300 кг пара в час при рабочем давлении пара 4,4 бар. Емкости и соединяющие трубопроводы выполнены из нержавеющей стали стандарта DIN 1.4301. Шероховатость внутренней поверхности емкостей  $Ra \leq 0,8$ . Внешние кожухи емкостей также из нержавеющей стали, сварные. Внешние поверхности могут быть отшлифованы или отполированы. Теплоизоляция цилиндрической части емкостей и верхней крышки выполнена в виде 50-мм слоя пенополиуретановой пены. Нагревательное дно с боковой рубашкой изолировано минеральной ватой. Мойка и дезинфекция емкостей обеспечивается при помощи моющих головок.

# 10- 25 hl



**Варочный  
порядок на 20 гл  
в исполнении  
из нержавеющей  
стали**

(иллюстрационная схема)

# Компоненты варочного порядка

## Затирочный и фильтровальный чан

Цилиндрическая емкость с ровным дном. Над дном размещено фильтрующее сито из нержавеющей стали из сварной трапециевидной проволоки. Для улучшения фильтрации сусла емкость оснащена разрыхлителем, а также рейкой переменной высоты для выемки дробины.

ОСНАЩЕНИЕ: мотор разрыхлителя с частотным регулятором оборотов размещен над чаном и спрятан в элементе имитации вытяжной трубы, устройство для боковой выемки дробины, форсунки для промывки пространства под фильтрующим дном, датчик температуры PT100, смотровое окошко, внутреннее светодиодное освещение емкости

## Заторно-сусловарочный чан

Цилиндрическая емкость со слегка коническим дном, оборудованная для парового нагрева нагревательным дном из нержавеющей стали и боковой рубашкой с независимым управлением, расположенной в нижней части емкости. Паровая нагревательная рубашка отвечает требованиям распоряжения Правительства ЧР №219/2016 Сб. (Директива Европейского парламента и Совета Европы №2014/68/EU) к напорным сосудам. Вентили подачи пара имеют плавную регулировку. Емкость снабжена мешалкой с плавной настраиваемой частотой оборотов.

ОСНАЩЕНИЕ: нагревательное дно с боковой рубашкой, мотор разрыхлителя с частотным регулятором оборотов размещен над чаном и спрятан в элементе имитации вытяжной трубы, датчик температуры PT100, смотровое окошко, внутреннее светодиодное освещение емкости

## Вихревой чан

Расположен под затирочным и фильтровальным чаном и имеет с ним общий кожух. Обладает слегка скошенным дном с пазом для лучшего удержания осадочного конуса.

ОСНАЩЕНИЕ: тангенциальная форсунка для вращения сула, сливные отверстия для сула и осадка в нижней части чана, моющие головки

## Центробежный насос

Для затора и сула, с открытым рабочим колесом. Служит как для перекачки затора, так и для фильтрации. Частотная регуляция оборотов.

## Пластинчатый охладитель сула

Одноступенчатый для охлаждения сула с +98°C до температуры брожения. В качестве хладагента используется ледяная вода. Впускная температура +1°C, выпускная температура +70°C.

Регуляция выходной температуры сула осуществляется автоматически согласно параметру, заданному на панели управления варочного порядка.

## Аэратор сула, соединительные трубопроводы, емкости для дробины

## Платформа обслуживания

Обеспечивает доступ к емкостям, элементам управления и панели управления варочного порядка.

## Инструменты для обслуживания варочного порядка

3 сахарометра, 1 охлаждающий барабан, 1 раковина из нержавеющей стали, 1 батарея для смешивания воды, 2 измерительных стержня, 2 емкости для дробины, рабочие инструменты технолога, щетки

## Конденсатор экстрапара

Обеспечивает конденсацию пара, образующегося в ходе варки, и его отвод в канализацию. Одновременно с этим содействует удалению запахов в варочном помещении. Кроме того, удаляемые пары нагревают воду, которая собирается в емкость для горячей воды. В трубопроводе установлена распыляющая головка, позволяющая предотвратить образование отложений эфирных масел хмеля.

## Управление варочным порядком

Панель управления с сенсорным экраном и программируемым логическим контроллером (ПЛК) Simatic S7 1200 фирмы Siemens. При помощи панели можно управлять клапанами с пневматическим управлением, моторами насосов и мешалок путем плавной регулировки оборотов, обеспечиваемой преобразователем частоты. Также можно управлять автоматическим нагревом теплой воды и охлаждением ледяной воды, а также охлаждением сула. Панель позволяет задавать параметры, программировать и запускать технологические процессы, изменять их режим и отображать и архивировать динамику измеренных значений и сообщений об ошибках. Также поддерживается удаленный доступ и управление через интернет.

Варочный порядок [гл]	10	20	25
Общие размеры Д/Ш/В [мм]	4425×2750×3450	4800×4020×4250	6450×3030×410
Высота платформы [мм]	1400	1830	1830
Масса порожнего варочного порядка, включая платформу [кг]	2700	4000	4200
Общий объем фильтровального чана [л]	1530	2835	3250
Максимальная нагрузка фильтровального сита [кг/м <sup>2</sup> ]	150	175	180
Общий объем заторно-сусловарочного чана [л]	1410	2995	3600
Общий объем вихревого чана [л]	1210	2260	3410
Средняя нагрузка на 1 м <sup>2</sup> при заполненном варочном порядке [кг]	310	590	600
Потребность в нагревательном паре [кг/ч]	120	240	300
Потребление пара [на 1 варку]	450	900	1125
Потребляемая мощность электрического парогенератора [кВт]	100	160	200
Потребность в воде для охлаждения экстрапара [л/варку]	200	400	500

