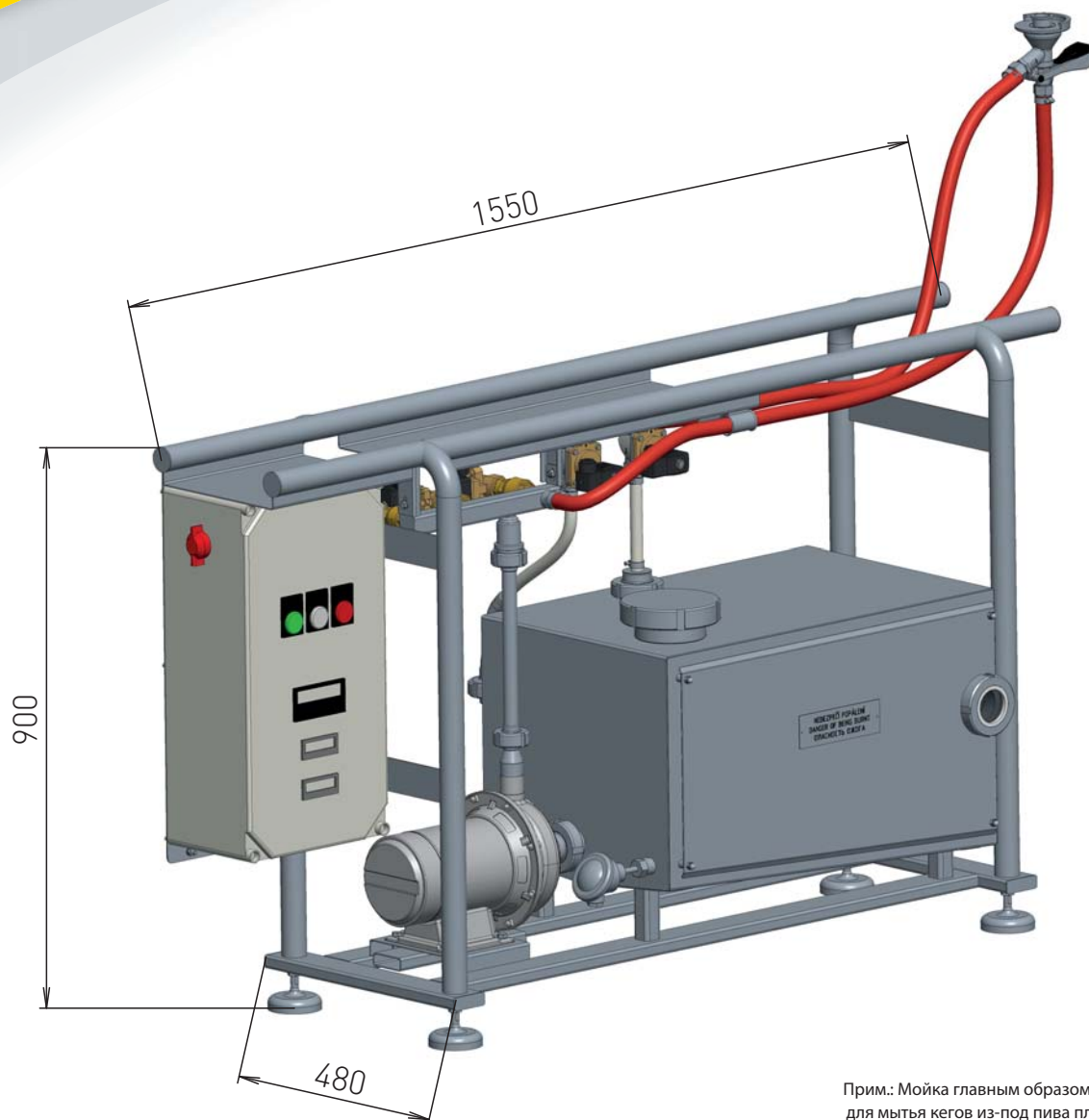


MSD-50 A/4 – идеальная экономичная мойка для кегов из нержавеющей стали для малых пивоварен, желающих внедрить автоматическую мойку кегов вместо ручной. Цикл мойки длится менее 7 минут, обеспечивая при этом качественную мойку и ополаскивание.



Прим.: Мойка главным образом предназначена для мытья кегов из-под пива пльзенского типа. В отношении пригодности ее использования с особыми видами пива рекомендуем проконсультироваться с производителем.

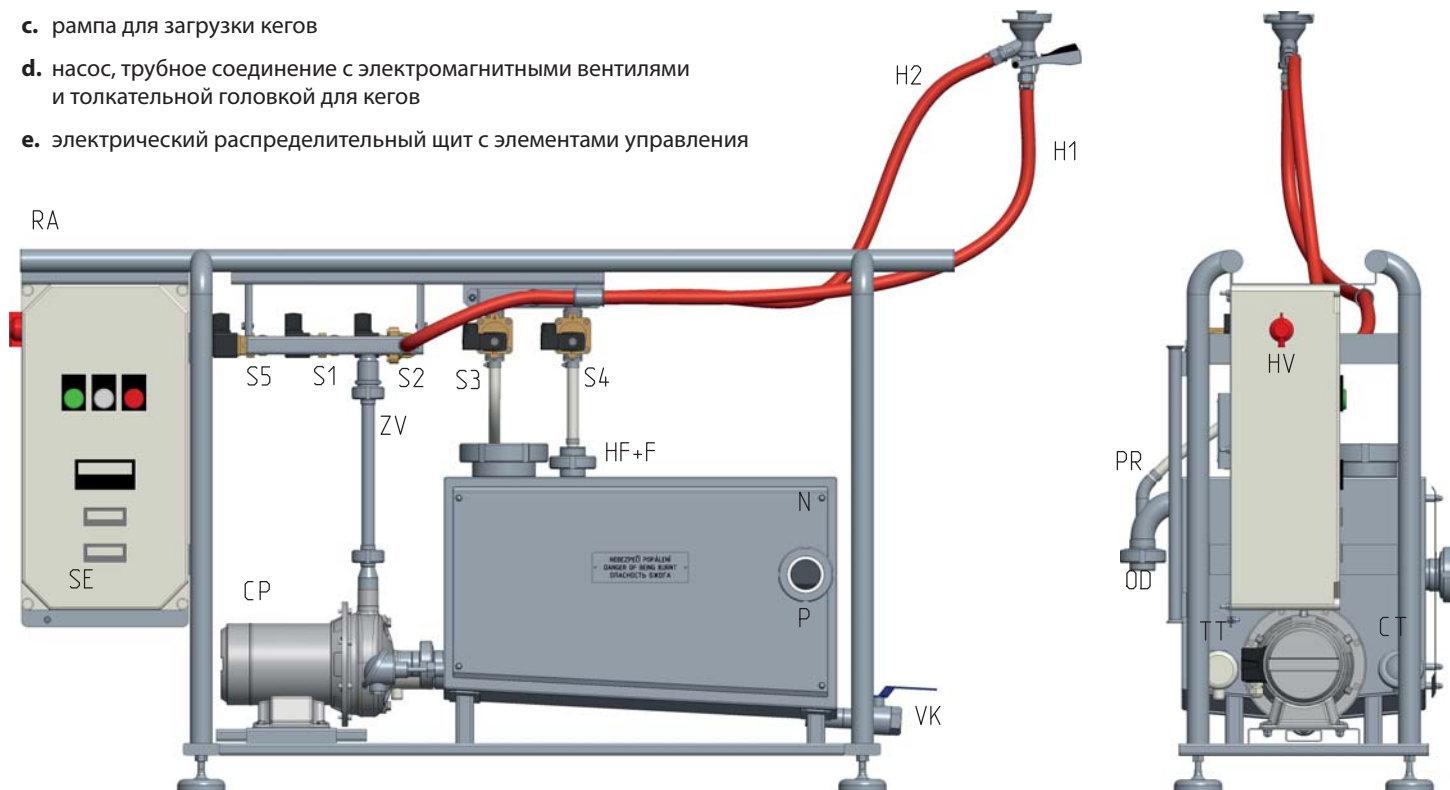
Технические данные

| | |
|---|--|
| Макс. объем чистящего препарата | 55 литров |
| Масса (в кг – без наполнителя) | 100 кг |
| Производительность | 8 кегов/час |
| Потребляемая мощность | 5 кВт |
| Электропитание | 3АС+N+PE 400 В / 230 В / 50 Гц ТТ |
| Защита от влаги | IP 54 |
| Уровень шума | 65,4 дБ |
| Рекомендуемое давление CO ₂ | 0,5-1,2 бар |
| Рекомендуемое давление H ₂ O | 4 ^{+0,2} бар |
| Рекомендуемое давление воздуха | 4 ^{+0,2} бар (на 0,5 бар выше, чем давление воды) |
| Чистящий препарат | Гидроксид натрия – 2-процентный раствор с дезинфицирующими добавками (использование хлористых препаратов и препаратов, содержащих твердые частицы, строго запрещено) |

Техническое описание

Мойка кегов состоит из следующих основных компонентов:

- a. несущая рама
- b. безнапорная емкость для чистящего препарата, оборудованная нагревательным элементом, датчиком температуры, смотровым окошком и сливом
- c. рампа для загрузки кегов
- d. насос, трубное соединение с электромагнитными вентилями и толкательной головкой для кегов
- e. электрический распределительный щит с элементами управления



| | |
|-------------|---|
| HF+F | Головка фильтра + фильтр |
| CP | Насос |
| ZV | Обратный вентиль |
| H1 | Шланг подачи чистящего препарата |
| H2 | Шланг отведения чистящего препарата |
| NH | Толкательная головка |
| S1 | Электромагнитный вентиль – воздух |
| S2 | Электромагнитный вентиль – вода |
| S3 | Электромагнитный вентиль – сточная вода |
| S4 | Электромагнитный вентиль – возвратная трубка чистящего препарата |
| S5 | Электромагнитный вентиль – CO ₂ |
| N | Емкость с чистящим препаратом |
| PR | Слив |
| P | Смотровое окошко для контроля уровня |
| CT | Термометр |
| TT | Омический нагрев |
| OD | Сливной трубопровод DN40 |
| VK | Выпускное отверстие емкости с чистящим препаратом |
| SE | Электрический распределительный щит с элементами управления и счетчиком кегов |
| HV | Главный выключатель |
| RA | Платформа |

Процесс мойки

8 основных технологических шагов процесса мойки кегов. Весь процесс длится менее 7 минут.

- ШАГ 1** ШАГ 1 Продувка кега стерильным воздухом для очистки от остатков пива (макс. 1 литр)
- ШАГ 2** Импульсная промывка кега чистой холодной водой для удаления грубых загрязнений
- ШАГ 3** Продувка кега стерильным воздухом для удаления остатков воды
- ШАГ 4** Импульсная промывка кега чистящим препаратом
- ШАГ 5** Продувка кега стерильным воздухом для удаления остатков чистящего препарата
- ШАГ 6** Импульсная промывка кега чистой холодной водой
- ШАГ 7** Продувка кега стерильным воздухом для удаления остатков воды
- ШАГ 8** Продувка и наполнение кега CO₂

Прим.: Шаги 4 и 5 повторяются 3 раза, шаги 6 и 7 повторяются 2 раза

