

DESTILA®

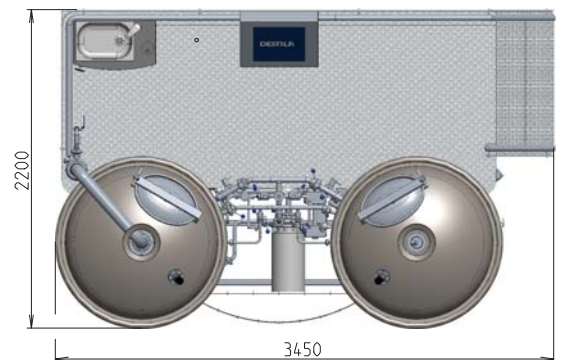
Варочный порядок на 3–10 гл холодного сусла

www.destila.ru

Двухпосудный варочный порядок в исполнении из нержавеющей стали или меди для варки 3, 5 и 10 гл холодного сусла, с имитацией вытяжной трубы. Варочный порядок позволяет варить пиво методами декокции и инфузии. Нагрев заторно-сусловарочного чана обеспечивается газовым или электрическим парогенератором мощностью 50–120 кг пара в час при рабочем давлении пара 4,4 бар. Альтернативным решением является нагрев без давления, когда в качестве нагревающей среды используется теплопередающее масло. Потребляемая мощность котла с электрическими нагревательными элементами составляет 37,5–75 кВт. Емкости и соединяющие трубопроводы выполнены из нержавеющей стали стандарта DIN 1.4301. Шероховатость внутренней поверхности емкостей $Ra \leq 0,8$. Внешние кожухи емкостей также из нержавеющей стали, сварные. Внешние поверхности могут быть отшлифованы или отполированы, либо по запросу облицованы медью. Теплоизоляция цилиндрической части емкостей выполнена в виде 50-мм слоя пенополиуретановой пены. Нагревательное дно с боковой рубашкой изолировано минеральной ватой. Мойка и дезинфекция емкостей обеспечивается при помощи мощных головок.



Варочный порядок на 5 гл в исполнении из нержавеющей стали
(иллюстрационная схема)



Компоненты варочного порядка

Затирочный и фильтровальный чан

Цилиндрическая емкость с ровным дном. Над дном размещено фильтрующее сито из нержавеющей стали из сварной трапециевидной проволоки. Для улучшения фильтрации суслу емкость оснащена разрыхлителем, а также рейкой переменной высоты для выемки дробины.

ОСНАЩЕНИЕ: мотор разрыхлителя с частотным регулятором оборотов, устройство для боковой выемки дробины, форсунки для промывки пространства под фильтрующим дном, датчик температуры PT100, смотровое окошко, внутреннее светодиодное освещение емкости, имитация вытяжной трубы

Заторно-сусловарочный чан

Цилиндрическая емкость со слегка коническим дном, оборудованная для парового нагрева нагревательным дном из нержавеющей стали и боковой рубашкой с независимым управлением, расположенной в нижней части емкости. Паровая нагревательная рубашка отвечает требованиям распоряжения Правительства ЧР №219/2016 Сб. (Директива Европейского парламента и Совета Европы №2014/68/EU) к напорным сосудам. Вентили подачи пара имеют плавную регулировку. Эта же емкость используется в качестве вихревого чана, при этом вихревое движение материала обеспечивается циркулярным насосом.

ОСНАЩЕНИЕ: нагревательное дно с боковой рубашкой, датчик температуры PT100, смотровое окошко, внутреннее светодиодное освещение емкости, имитация вытяжной трубы

Центробежный насос

Для затора и суслу, с открытым рабочим колесом. Служит как для перекачки затора, так и для фильтрации. Частотная регуляция оборотов.

Пластинчатый охладитель суслу

Одноступенчатый для охлаждения суслу с +98°C до температуры брожения. В качестве хладагента используется ледяная вода. Впускная температура +1°C, выпускная температура +70°C. Регуляция выходной температуры суслу осуществляется вручную или автоматически согласно параметру, заданному на панели управления варочного порядка.

Аэратор суслу, соединительные трубопроводы, емкости для дробины

Платформа обслуживания

Обеспечивает доступ к емкостям, элементам управления и панели управления варочного порядка.

Инструменты для обслуживания варочного порядка

3 сахарометра, 1 охлаждающий барабан, 1 раковина из нержавеющей стали, 1 батарея для смешивания воды, 2 измерительных стержня, 2 емкости для дробины, рабочие инструменты технолога, щетки

Конденсатор экстрапара

Обеспечивает конденсацию пара, образующегося в ходе варки, и его отвод в канализацию. Одновременно с этим содействует удалению запахов в варочном помещении. Кроме того, удаляемые пары нагревают воду, которая собирается в емкость для горячей воды. В трубопроводе установлена распыляющая головка, позволяющая предотвратить образование отложений эфирных масел хмеля.

Управление варочным порядком

Имеется два варианта системы управления на выбор. В обоих вариантах моторами насосов и мешалок можно управлять путем плавной регулировки оборотов, обеспечиваемой преобразователем частоты.

1. Графическая панель управления обеспечивает ручное удаленное управление клапанами при помощи пневмоприводов и автоматический контроль выбранных предельных температур в ходе варки. На ней также отображается информация о температуре в емкостях варочного порядка.

2. Панель управления с сенсорным экраном и программируемым логическим контроллером (ПЛК) Simatic S7 1200 фирмы Siemens. Панель позволяет задавать параметры, программировать и запускать технологические процессы, изменять их режим и отображать и архивировать динамику измеренных значений и сообщений об ошибках. Также поддерживается удаленный доступ и управление через интернет.

Варочный порядок [гл]	3	5	10
Общие размеры Д/Ш/В [мм]	2500×1500×2200	3450×2220×2650	3500×2500×3100
Высота платформы [мм]	200	580	1000
Масса порожнего варочного порядка, включая платформу [кг]	650	1500	2000
Общий объем фильтровального чана [л]	400	780	1530
Максимальная нагрузка фильтровального сита [кг/м ²]	120	130	150
Общий объем заторно-сусловарочного чана [л]	400	780	1410
Средняя нагрузка на 1 м ² при заполненном варочном порядке [кг]	380	460	420
Потребность в нагревательном паре [кг/ч]	50	80	120
Потребление пара [на 1 варку]	135	225	450
Потребляемая мощность электрического парогенератора [кВт]	40	50	80
Потребляемая мощность электрического котла для масляного отопления [кВт]	37,5	37,5	75
Потребность в воде для охлаждения экстрапара [л/варку]	60	100	200

