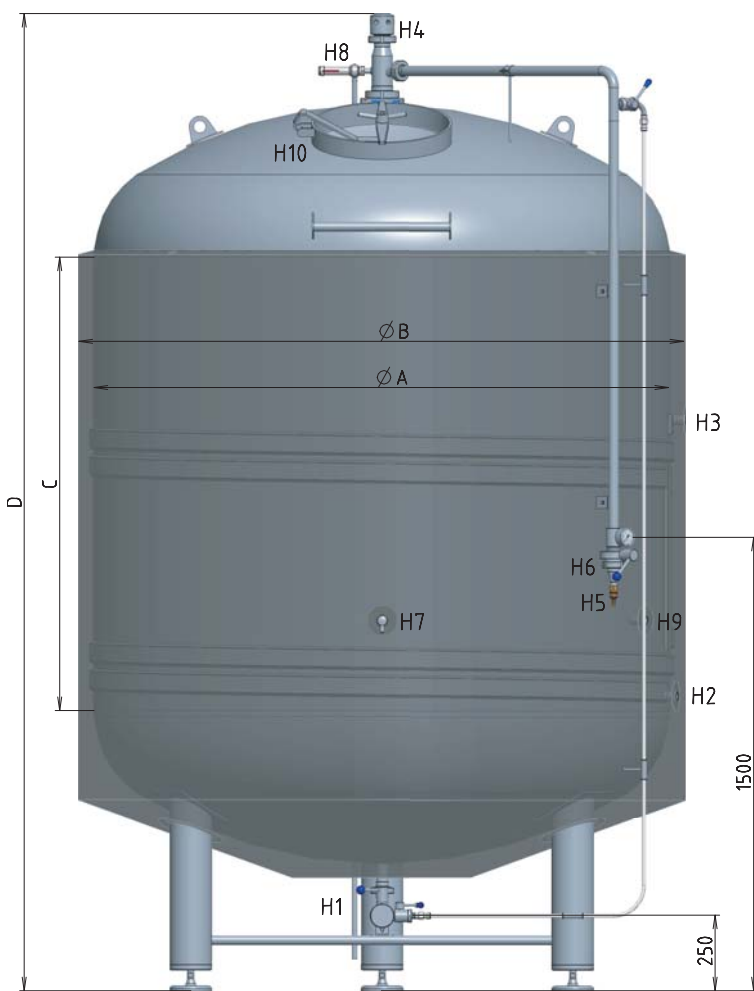
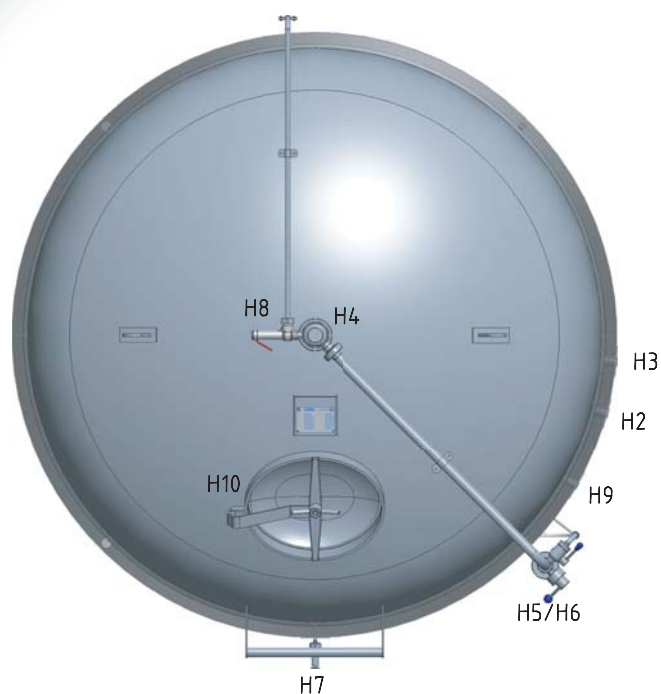


Напорные танки (DPT) используются в пивоварении в основном для хранения пива перед розливом. Напорные танки можно использовать как отдельно, так и соединить при помощи трубопровода в батарею из произвольного количества танков. Для розлива пива в бутылки или в кеги в танках должно поддерживаться давление не меньшее, чем давление линии розлива или розливочного оборудования.



### АРМАТУРА

№	DN/G/Ø	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ
H1		ВПУСК/ВЫПУСК ПИВА
H2	G3/4"	ВПУСК ОХЛАЖДЕНИЯ
H3	G3/4"	ВЫПУСК ОХЛАЖДЕНИЯ
H4	DN50/DN80*	ВАКУУМНЫЙ ВЕНТИЛЬ
H5	G1/2"	ПОДАЧА ВОЗДУХА
H6		ВПУСК ДЕЗИНФЕКЦИИ
H7	DN10	ПРОБООТБОРНЫЙ ВЕНТИЛЬ
H8	G3/8"	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ВЕНТИЛЬ
H9	G1/2"	ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ

\* DN80 – для размеров DPT 80 – DPT 120

## Описание

Напорный танк представляет собой вертикальную цилиндрическую емкость из нержавеющей стали с верхним и нижним торосферическим днищем, установленную на регулируемых ногах. Цилиндрическая часть емкости оборудована охлаждающими рубашками, и вместе с нижним днищем изолирована пенополиуретановой пеной. Изоляция защищена кожухом из нержавеющей стали.

Все металлические части изготовлены из нержавеющей стали типа 1.4301 (AISI 304, X5CrNi18-10) и отвечают европейским нормам для пищевого оборудования. Резиновые прокладки, используемые в местах соединений, сертифицированы для пищевого оборудования и обеспечивают герметичность всей емкости.

На верхнем торосферическом днище расположена необходимая предохранительная арматура, люк и крепления для манипуляции при помощи подъемного крана. Внутренние поверхности емкости отвечают уровню качества 2В, а сварочные швы имеют шероховатость не более Ra 0,8. Внешние поверхности сведены воедино при помощи шлифования.

Напорный танк представляет собой стабильный сосуд высокого давления, спроектирован в соответствии со стандартом EN 13 445 3 и имеет европейский сертификат CE.

Напорный танк оборудован следующими компонентами:

выпускной арматурой для пива, пробоотборным вентилем, датчиком температуры,

манометром, предохранительным вентилем, вакуумным вентилем, дезинфекционной головкой, люком, а также арматурой, необходимой для подключения распределительных трубопроводов и последующего технологического оборудования пивоварни.

Напорные танки стандартно рассчитаны на рабочее давление 3,0 бар. Резерв по объему составляет не менее 10% полезного объема танка.

## Дополнительное оснащение

- насыщающая свеча
- боковой люк
- изоляция верхнего торосферического днища
- дополнительная зона охлаждения
- впуск для холодного охмеления
- впуск для осахаривания
- танк с иным рабочим давлением (2,0 бар или 4,0 бар) или с рабочим давлением до 0,5 бар (безнапорный)

## Технические данные

РАЗМЕРЫ НАПОРНЫХ ТАНКОВ

ТИП	ОБЪЕМ [л]	∅ A [мм]	∅ B [мм]	C [мм]	D [мм]	H1/H6	~M [кг]
DPT 5	500	800	880	900	2000	DN32	190
DPT 6	600	850	930	950	2050	DN32	250
DPT 10	1000	1000	1080	1150	2400	DN40	330
DPT 20	2000	1300	1400	1300	2700	DN40	460
DPT 25	2500	1400	1500	1400	2850	DN40	535
DPT 30	3000	1400	1500	1750	3250	DN40	570
DPT 40	4000	1600	1700	1750	3300	DN40	760
DPT 50	5000	1900	2000	1500	3200	DN40	910
DPT 60	6000	1900	2000	1800	3500	DN40	950
DPT 80	8000	2000	2100	2250	4150	DN40	1400
DPT 120	12000	2200	2300	2730	4750	DN40	1800

