

# DESTILA®

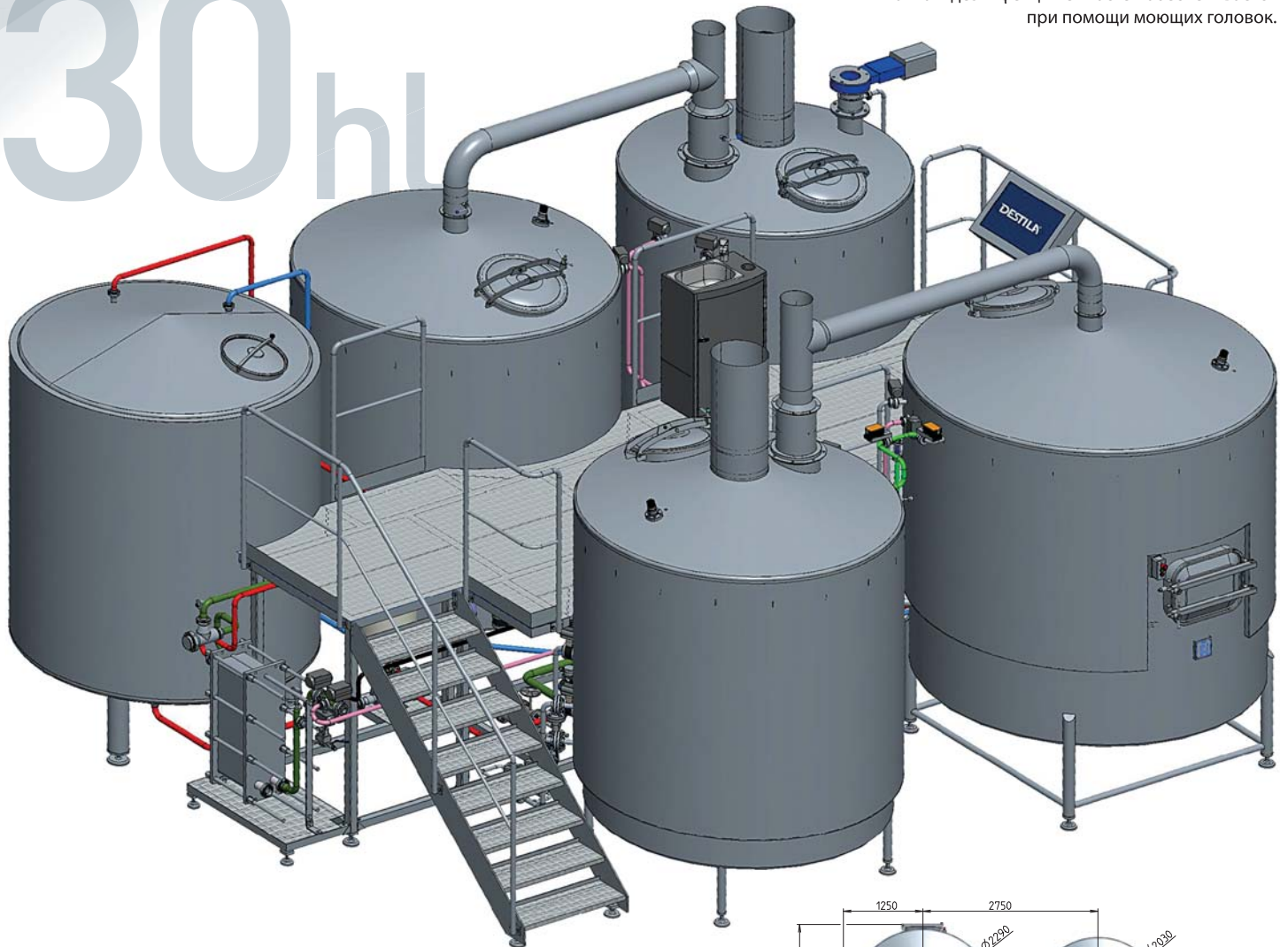
www.destila.ru

## Варочный порядок на 30 гл холодного сусла

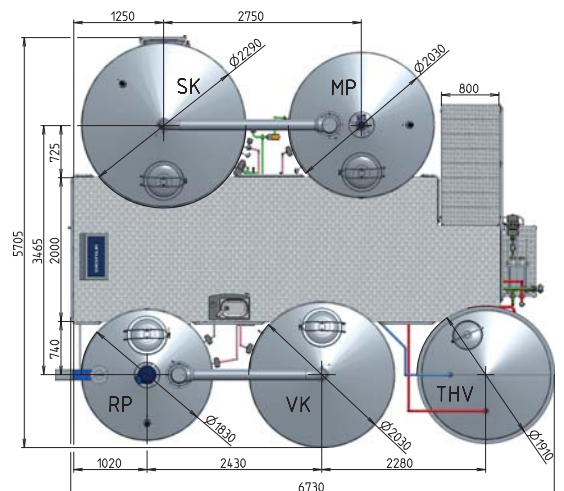
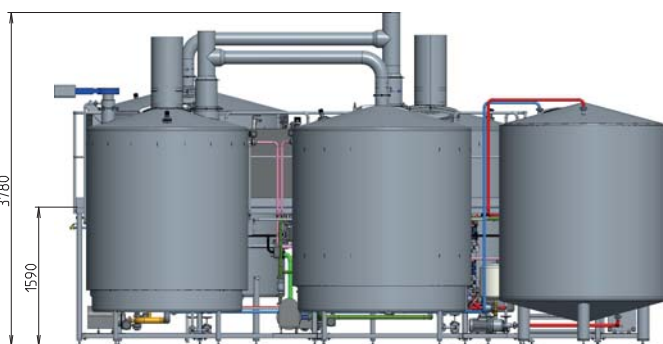
Четырехпосудный варочный порядок в исполнении из нержавеющей стали для варки 30 гл холодного сусла, с вытяжными трубами из нержавеющей стали для отвода пара. В случаях, когда невозможно обеспечить естественный отвод пара, имеется возможность дополнительно оснастить варочный порядок конденсаторами экстрапара. Варочный порядок позволяет варить пиво методами декокции и инфузии. Нагрев заторного чана и суловарочного котла обеспечивается газовым или электрическим парогенератором мощностью 500 кг пара в час при рабочем давлении пара 4,4 бар. Емкости и соединяющие трубопроводы выполнены из нержавеющей стали стандарта DIN 1.4301. Шероховатость внутренней поверхности емкостей  $Ra \leq 0,8$ . Внешние кожухи емкостей также из нержавеющей стали, сварные. Внешние поверхности шлифованные. Теплоизоляция цилиндрической части емкостей и верхней крышки выполнена в виде 50-мм слоя пенополиуретановой пены. Нагревательное дно с боковой рубашкой изолировано минеральной ватой.

Мойка и дезинфекция емкостей обеспечивается при помощи мощных головок.

# 30 hl



Варочный порядок на 30 гл  
(иллюстрационная схема)



# Компоненты варочного порядка

## Фильтровальный чан

Цилиндрическая емкость с ровным дном. Над дном размещено фильтрующее сито из нержавеющей стали из сварной трапециевидной проволоки. Для улучшения фильтрации сусла емкость оснащена разрыхлителем, а также рейкой, постепенно опускающейся при выемке дробины.

ОСНАЩЕНИЕ: мотор разрыхлителя с частотным регулятором оборотов и подъемный механизм выкидывающей рейки расположены под чаном, устройство для боковой выемки дробины, форсунки для промывки пространства под фильтрующим дном, датчик температуры PT100, смотровое окошко, моющие головки, внутреннее светодиодное освещение емкости, имитация вытяжной трубы

## Заторный чан

Цилиндрическая емкость со слегка коническим дном, оборудованная для парового нагрева нагревательным дном из нержавеющей стали и боковой рубашкой с независимым управлением, расположенной в нижней части емкости. Паровая нагревательная рубашка отвечает требованиям распоряжения Правительства ЧР №219/2016 Сб. (Директива Европейского парламента и Совета Европы №2014/68/EU) к напорным сосудам. Вентили подачи пара имеют плавную регулировку. Емкость снабжена мешалкой с плавно настраиваемой частотой оборотов.

ОСНАЩЕНИЕ: нагревательное дно с боковой рубашкой, мотор разрыхлителя с частотным регулятором оборотов размещен над чаном и спрятан в элементе имитации вытяжной трубы, датчик температуры PT100, смотровое окошко, внутреннее светодиодное освещение емкости

## Сусловарочный котел

Цилиндрическая емкость со слегка коническим дном, оборудованная для парового нагрева нагревательным дном из нержавеющей стали и боковой рубашкой с независимым управлением, расположенной в нижней части емкости. Паровая нагревательная рубашка отвечает требованиям распоряжения Правительства ЧР №219/2016 Сб. (Директива Европейского парламента и Совета Европы №2014/68/EU) к напорным сосудам. Вентили подачи пара имеют плавную регулировку.

ОСНАЩЕНИЕ: нагревательное дно с боковой рубашкой, датчик температуры PT100, смотровое окошко, внутреннее светодиодное освещение емкости, имитация вытяжной трубы

## Вихревой чан

Цилиндрическая емкость со специальным дном в форме перевернутого конуса. Обеспечивает превосходное задержание остатков осадка.

ОСНАЩЕНИЕ: тангенциальная форсунка для вращения сусла, сливные отверстия для сусла и осадка в нижней части чана, моющие головки

## Центробежные насосы

Отдельные насосы для затора и сусла, фильтрования и аэрации, с открытым рабочим колесом. Частотная регуляция оборотов.

## Пластинчатый охладитель сусла

Одноступенчатый для охлаждения сусла с +98°C до температуры брожения. В качестве хладагента используется ледяная вода. Впускная температура +1°C, выпускная температура +70°C. Регуляция выходной температуры сусла осуществляется автоматически согласно параметру, заданному на панели управления варочного порядка. Производительность охладителя 5000 л/ч. Макс. избыточное давление 0,6 МПа.

## Платформа обслуживания

Обеспечивает доступ к емкостям, элементам управления и панели управления варочного порядка.

## Аэратор солода, соединительные трубопроводы

## Инструменты для обслуживания варочного порядка

3 сахарометра, 1 охлаждающий барабан, 1 раковина из нержавеющей стали, автоматический смеситель воды, 2 измерительных стержня, емкости для дробины, рабочие инструменты технолога, щетки

## Конденсатор экстрапара

Обеспечивает конденсацию пара, образующегося в ходе варки, и его отвод в канализацию. Одновременно с этим содействует удалению запахов в варочном помещении. Кроме того, удаляемые пары нагревают воду, которая собирается в емкость для горячей воды. В трубопроводе установлена распыляющая головка, позволяющая предотвратить образование отложений эфирных масел хмеля.

## Управление варочным порядком

Полуавтоматический блок управления, оснащенный панелью управления с сенсорным экраном и программируемым логическим контроллером (ПЛК) Simatic S7 1200 фирмы Siemens. При помощи панели можно управлять клапанами с пневматическим управлением, моторами варочного порядка и моторами насосов путем плавной регулировки оборотов, обеспечиваемой преобразователем частоты. Также можно управлять автоматическим нагревом теплой воды и охлаждением ледяной воды, а также охлаждением сусла. Панель позволяет задавать параметры, программировать и запускать технологические процессы, изменять их режим и отображать и архивировать динамику измеренных значений и сообщений об ошибках. Также поддерживается удаленный доступ и управление через интернет.

Варочный порядок (30 гл)	30
Общие размеры Д/Ш/В [мм]	6700 × 5300 × 3400
Высота платформы [мм]	1550
Масса порожнего вар. порядка, включая платформу [кг]	7200
Общий объем фильтровального чана [л]	4975
Максимальная нагрузка фильтровального сита [кг/м <sup>2</sup> ]	160
Общий объем заторного чана [л]	3745
Общий объем сусловарочного котла [л]	5045
Общий объем вихревого чана [л]	4050
Средняя нагрузка на 1 м <sup>2</sup> при заполненном вар. порядке [кг]	290
Потребность в нагревательном паре [кг/ч]	500
Потребление пара [на 1 варку]	1350
Потребляемая мощность электр. парогенератора [кВт]	240
Потребность в воде для охлаждения экстрапара [л/варку]	600

